

# Certyfikat



## Ocena procesu spawalniczego

Nr certyfikatu

01 8610 PL/A-220020.00

Nazwa i adres producenta

**Cermont Sp. z o.o.**  
ul. Piotrkowska 10  
97-371 Wola Krzysztoporska  
Polska

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych

Weryfikacja / Ocena wg

**EN ISO 3834-2:2021**

Nr raportu audytu

**3834/84959149/2022**

Zakres certyfikacji

**Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-2**

Miejsce produkcji

ul. Piotrkowska 10; 97-371 Wola Krzysztoporska

Okres ważności

**18.02.2022 - 18.02.2027**

Zabrze, 25.02.2022

**Leszek Zadroga**

Jednostka Certyfikująca

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)



AC 141



 **TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

## Zakres certyfikacji

|  |   |
|--|---|
| Załącznik do certyfikatu                             | 01 8610 PL/A-220020.00  |
| Zakres produkcji                                     | Produkcja konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych lub elementów do konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych  |
| Metody spawania zgodnie z EN ISO 4063                | 111, 135, 136, 138  |
| Grupa materiałów podstawowych zgodnie z ISO/TR 15608 | 1, 2, 8   |
| Klasyfikacja Działalności                            | Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (25.1), Produkcja zbiorników, cystern i pojemników metalowych (25.2), Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków mieszkalnych i niemieszkalnych (41.2), Pozostałe specjalistyczne roboty budowlane (43.9) |
| Uwagi  | TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.   |
| Postanowienia ogólne                                 | Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem: <a href="http://www.tuv.pl/zalaczniki">www.tuv.pl/zalaczniki</a><br>Wymagania normy EN ISO 3834 są spełnione, pod warunkiem zachowania przez producenta corocznego nadzoru.                           |

# Certificate



## Inspection of welding process

Certificate No. **01 8610 PL/A-220020.00**

Name and address  
of the manufacturer **Cermont Sp. z o.o.**  
**ul. Piotrkowska 10**  
**97-371 Wola Krzysztoporska**  
**Polska**

It is hereby certified that the manufacturer has furnished  
proof of the quality requirements to be met for his welding  
activity.

Specification(s) **EN ISO 3834-2:2021**

Test report No. **3834/84959149/2022**

Certification scope **Inspection of welding processes according to**  
**EN ISO 3834-2**

Manufacturing plant **ul. Piotrkowska 10; 97-371 Wola Krzysztoporska**

Period of validity **18.02.2022 - 18.02.2027**

Zabrze, 25.02.2022

**Leszek Zadroga**  
Certification Body

## Certification scope:

|  |   |
|--|---|
| Attachment to certificate No.              | 01 8610 PL/A-220020.00  |
| Range of production                        | Manufacture of steel and/or aluminum constructions or of components for steel and/or aluminum constructions   |
| Welding process(es)<br>acc. to EN ISO 4063 | 111, 135, 136, 138  |
| Material group<br>acc. to ISO/TR 15608     | 111, 135, 136, 138  |
| Classification of activities               | Manufacture of structural metal products (C25.1),<br>Manufacture of tanks, reservoirs and containers of metal (C25.2),<br>Construction of residential and non-residential buildings (F41.2),<br>Other specialised construction activities (F43.9) |
| Remarks                                    | TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. has performed the initial inspection of the manufacturing plant in terms of quality requirements for fusion welding of metallic materials and performs the continuous surveillance.                              |
| General provisions                         | Certification conditions EN ISO 3834 is available on <a href="http://www.tuv.pl/zalaczniki">www.tuv.pl/zalaczniki</a><br>The requirements of EN ISO 3834 are met, subject to the manufacturer's annual surveillance.                              |