

**KOMISJA KWALIFIKACYJNA ZAKŁADÓW WYKONUJĄCYCH
STALOWE KONSTRUKCJE MOSTOWE**

**ul. Instytutowa 1
03-302 WARSZAWA**

ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI Nr 06/17

Komisja Kwalifikacyjna Zakładów Wykonujących Stalowe Konstrukcje Mostowe, działająca na podstawie Decyzji Nr 247 Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 8 lipca 1991r., w oparciu o protokół Komisji Nr 06/17 z dnia 2017-02-15, kwalifikuje:

**CERMONT Sp. z o.o.
ul. Piotrkowska 10
97-371 Wola Krzysztoporska**

do **wykonywania** stalowych konstrukcji mostowych zgodnie z obowiązującymi w Polsce normami, w zakresie:

- mostów kolejowych, kolejowo - drogowych, drogowych i kładek dla pieszych oraz elementów wyposażenia mostów,
- o rozpiętości przęsł: do 21 m (większe rozpiętości pod nadzorem Komisji),
- w układach statycznych: wolnopodparte, ciągłe, ramowe, płytowe, łukowe,
- o konstrukcji dźwigarów: kratownicowe, pełnościenne,
- o rodzajach materiałów: stal konstrukcyjna zwykłej i podwyższonej wytrzymałości oraz stal specjalnej jakości o grubości blach wg norm i SST,
- o połączeniach: spawanych wykonywanych ręcznie, pół i automatycznie (w osłonach gazów ochronnych i pod topnikiem) oraz na śruby pasowane i sprężające,
- kontrola jakości wykonywanych spoin specjalnych musi być przeprowadzana przez uprawnione jednostki.

Niniejsze Świadectwo Kwalifikacji ważne jest do dnia **2018.03.02.**



SEKRETARZ

u/z

Prof. nzw. dr hab. inż. Marek Łagoda

THE CERTIFICATE COMMISSION
FOR BRIDGE STEEL STRUCTURES MANUFACTURING ENTERPRISES
1 Instytutowa Street
03-302 WARSAW

CERTIFICATE OF COMPETENCE № 06/17

The Certificate Commission for Bridge Steel Structures Manufacturing Enterprises, acting on the basis of Decision No. 247 issued by the Minister of Transport and Maritime Affairs on July 8th 1991, according to the Commission Protocol No. 06/17 dated on February 15th 2017, herein qualifies:

CERMONT Sp. z o.o.
ul. Piotrkowska 10
97-371 Wola Krzysztoporska

for **manufacturing** the bridge steel structures according to the Codes and Regulations obligatory in the Republic of Poland in the field of:

- rail bridges, combined road and rail bridges, road bridges, pedestrian bridges as well as the relevant bridge furniture,
- restriction on structure span length is 21 m, span expansion allowed under supervision of the Commission,
- the structure static system: freely supported, continuous, frame, plate, arch etc,
- the structure girder type: truss girder and plate girder,
- structural material: steel structure of normal and higher strength, steel structure of special quality, with the steel plate thickness according to the DTS (SST),
- joint type: hand welding, semi automatic and automatic, hidden arc welding as well as the prestressing and adjustment bolts joints,
- quality inspection of executed special joints has to be controlled through entitled laboratories.

The above Certificate of Competence is valid until: **2018.03.02.**



SECRETARY

1/2 *Włóka*

Prof. nzw. dr hab. inż. Marek Łagoda

Warschau, den 2017-03-02

**QUALIFIKATIONSAUSSCHUSS
DER BETRIEBE FÜR AUSFÜHRUNG
VON STAHLBRÜCKENKONSTRUKTIONEN**
Instytutowastr. 1
03-301 Warschau

QUALIFIKATIONSZEUGNIS Nr. 06/17

Der Qualifikationsausschuss der Betriebe für Ausführung von Stahlbrückenkonstruktionen, handelnd auf Grund vom Bescheid Nr. 247 des Ministers für Transport und Meerwirtschaft vom 8. Juli 1991 in Anlehnung an das Ausschussprotokoll Nr. 06/17 vom 2017-02-15, qualifiziert:

CERMONT Sp. z o.o.
ul. Piotrkowska 10
97-371 Wola Krzysztoporska

zur Ausführung von Stahlbrückenkonstruktionen je nach den in Polen geltenden Normen in folgenden Bereichen:

- Eisenbahnbrücken, Eisenbahn- und Straßenbrücken, Straßenbrücken und Fußgängerbrücken sowie Ausrüstungselemente der Brücken,
- Die Beschränkung der Strukturspannungslänge beträgt 21 m, Spanne Erweiterung unter Aufsicht der Kommission erlaubt,
- in statischen Systemen: Einfeldträger, Durchlaufträger, Rahmenbrücken, Plattenbrücken, Bogenbrücken,
- mit Trägerkonstruktion: Fachwerkbrücken, Vollwandbrücken,
- mit Materialarten: Baustahl mit der einfachen oder erhöhten Festigkeit mit der Blechdicke nach der Norm und SST,
- mit Verbindungen: geschweißt, ausgeführt manuell, halbautomatisch und automatisch in den Schutzgashüllen und unter Flussmittel sowie auf Pass- und Hochfestenschrauben,
- Qualitätskontrolle der ausgeführten speziellen Schweißnähte muss von den dazu berechtigten Organen durchgeführt werden.

Das vorliegende Qualifikationszeugnis gilt bis zum: **2018.03.02.**



SEKRETÄR

w/z [Signature]

Prof. nzw. dr. hab. inż. Marek Łagoda